

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 10

Утверждаю
Технический директор
С.В. Лутовинов
«14» 12 2021 г.

Капитальный ремонт ЦПТУ №1 технологического потока №1 отделения улавливания. Фильтр рукавный ФР-1200 поз.Х1-1
(Инв.№к00001556)

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал (Заказчика)	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Фильтр рукавный ФР-1200 тех.потока №1 поз.Х1-1(Инв.№ к00001556)								
1.	Демонтаж болтов крепления рукавных плит в металлолом (резка внутри аппарата)	шт	196	Подрядчик				
2.	Монтаж болтов крепления рукавных плит (приварка внутри аппарата)	шт	196	Подрядчик	Болт М16*90	кг	34,65	
					Гайка М16	кг	6,7	
					Электроды УОНИ 13/55 4мм	кг	35	
3.	Ремонт дефектных участков кабин, путем наложения накладок из стального листа (Ст3) 6мм весом до 50 кг внутри аппарата	шт	10	Подрядчик	Лист Ст3 6*1500*6000	т	0,421	
					Электроды УОНИ 13/55 4мм	кг	100	
4.	Установка и снятие ручных лебедок внутри фильтра с подъемом на высоту до 3 метров грузоподъемностью до 1,5т для рукавных плит.	шт	10	Подрядчик				
5.	Демонтаж люков крыши (м=30кг. С отметки +10,180)(В металлолом)	шт	2	Подрядчик				
6.	Монтаж люков крыши(м=45кг. на отметку +10,180)	шт	2	Подрядчик	Люк верхний	шт	2	
					Электроды УОНИ 13/55 4мм	кг	2	

Капитальный ремонт ЦШТУ №1 технологического потока №1 антикоррозийная защита. Фильтр рукавный ФР-1200 поз. Х1-1
(Инв.№ к00001556)

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал (Заказчика)	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7.	Демонтаж рукавных плит массой 175кг внутри фильтра с прижимными уголками (повт.исп.)	шт	4	Подрядчик				
8.	Демонтаж рукавных плит массой 87кг внутри фильтра с прижимными уголками (повт.исп.)	шт	6	Подрядчик				
9.	Замена набивки под рукавными плитами.	шт	10	Подрядчик	Набивка АС 18*18	кг	15	
10.	Монтаж рукавных плит массой 175кг внутри фильтра с прижимными уголками.	шт	4	Подрядчик				
11.	Монтаж рукавных плит массой 87кг внутри фильтра с прижимными уголками.	шт	6	Подрядчик				

Согласовано:

Начальник ЦШТУ №1

Мастер ЦШТУ №1

Главный механик

Ведущий инженер/инженер-механик

Д.М. Алехин

Е.Д. Гепман

Ю.Н. Телятников

А.Д. Марков